

有限会社丸川製作所





ご挨拶

創業52年の福島県の金型・精密部品加工業者です。
 社は『共存共栄』を掲げ、社会繁栄のため頑張っています。
 工場内年中定温管理のもと、精密品を得意としており、幅広い経験を
 生かし、お役に立てる企業を目指します！

得意分野：

金型・精密機械部品・治工具・装置・提案型営業

沿革

- 1972年 5月 石川郡浅川町大字里白石字宿裏196番地に金属プレス加工を主体とする工場を設立
- 1985年 6月 石川郡浅川町大字箕輪字大代1-52に工場を移転
- 1996年 9月 金型事業部を増設
- 2003年11月 プレス部門事業縮小
- 2005年 3月 工場を金型工場へ改築する。
- 2006年 7月 研磨棟を改築する。
- 2006年11月 資本金を1200万円に増資する。
- 2013年 3月 約90KWの太陽光発電設備を設置する。
- 2014年 3月 新社屋完成・太陽光発電設備約20KW増設
- 2016年2月 キーエンス3Dプリンタ導入
- 2018年9月 3次元ハイブリッドレーザーマーカ導入
- 2020年12月 マキノ微細マシニングセンタiQ300導入
- 2020年12月 東京精密三次元測定機導入
- 2023年12月 NC細穴放電加工機導入

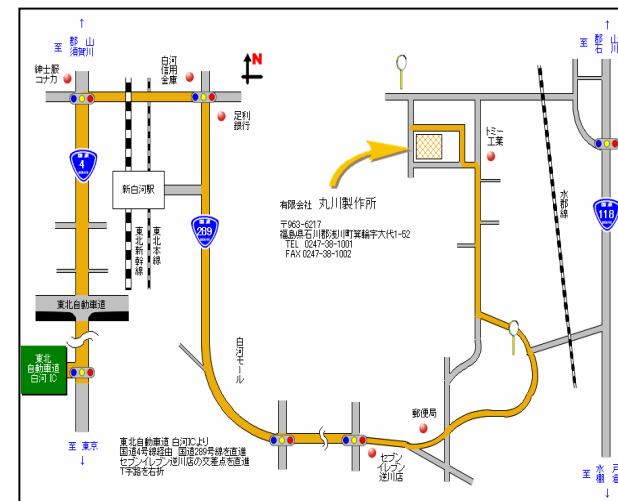
所在地：福島県石川郡浅川町箕輪字大代 1 - 5 2

電話 0247-38-1001 FAX 0247-38-1002

URL : <http://marukawa-co.jp>

E-MAIL : info@marukawa-co.jp

担当 緑川





精密金型製作・精密部品・精度保証・製品トレーサビリティ・納期に自信！

創業52年目の、金属プレス金型製造を主体とする会社です。

提案型営業を大切に、共存共栄を社是に定め、お客様のための提案と開発に重点を置いています。個別にお客様の求めていることに的確に応えられることに重点を置き、使って使いやすい金型、治工具、道具を目指しています。

精度に対する姿勢を全社体制で整え、品質は精度からをモットーに自信を持ったものづくりを進めています。

金型製造技術を利用した部品加工にも注力していて、現在では全体の約半数を占めています。品質・納期に対しお客様から高い評価を得ています。

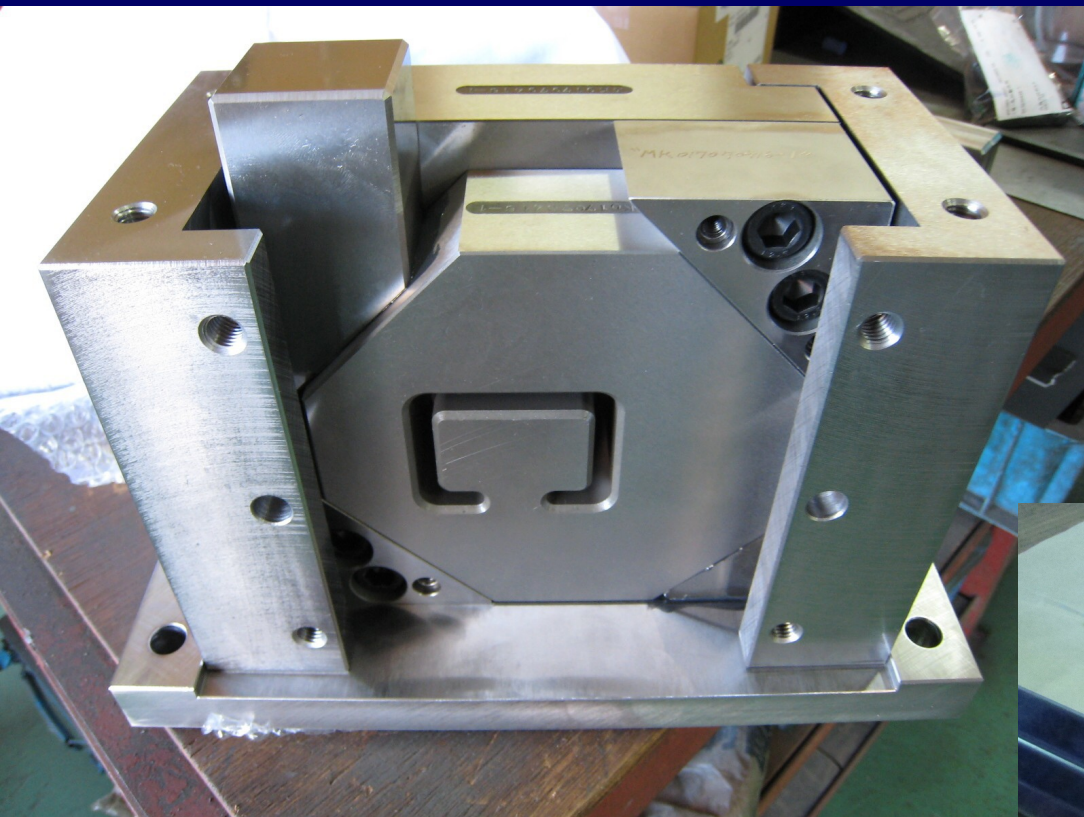
製品トレーサビリティサービスを展開しており、製品一点一点にレーザーマーカでトレーサビリティ番号を記入し、納品してからもその製品の製作図面はもとより、検査結果、作成工程、CADデータ、材料仕入先など、細部に渡り知ることができます。すでに25年以上の蓄積があり、使用してからの問題があった場合など、すぐにデータを引き出し対応することが可能です。

ハードミリングなど熱処理された材料加工については30年前ほどから取り組んでおり、熱処理済み材料を社内にストックすることにより、特急製作にも対応しています。

金型においては、極薄フィルム、不織布、ウレタンフィルム等、金属以外の金型にも新規に取り組み、実績を上げています。



イメージキャラクター ヒラメキーン



特徴

高速・高精度・静音

加工範囲 板厚9 t 以下

最大製品サイズ250×125

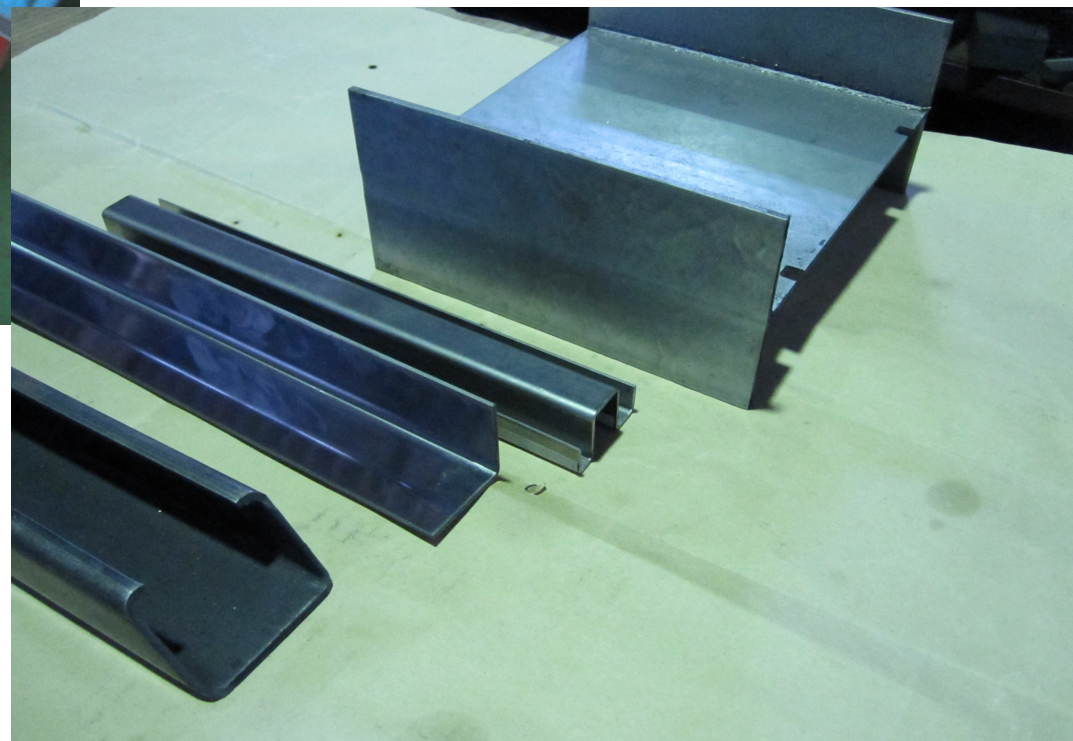
切断形状

H / I / C / U / L / W / M

ヒートシンク等多列ピン

その他異形状対応可能！

途中での孔明けも可能です

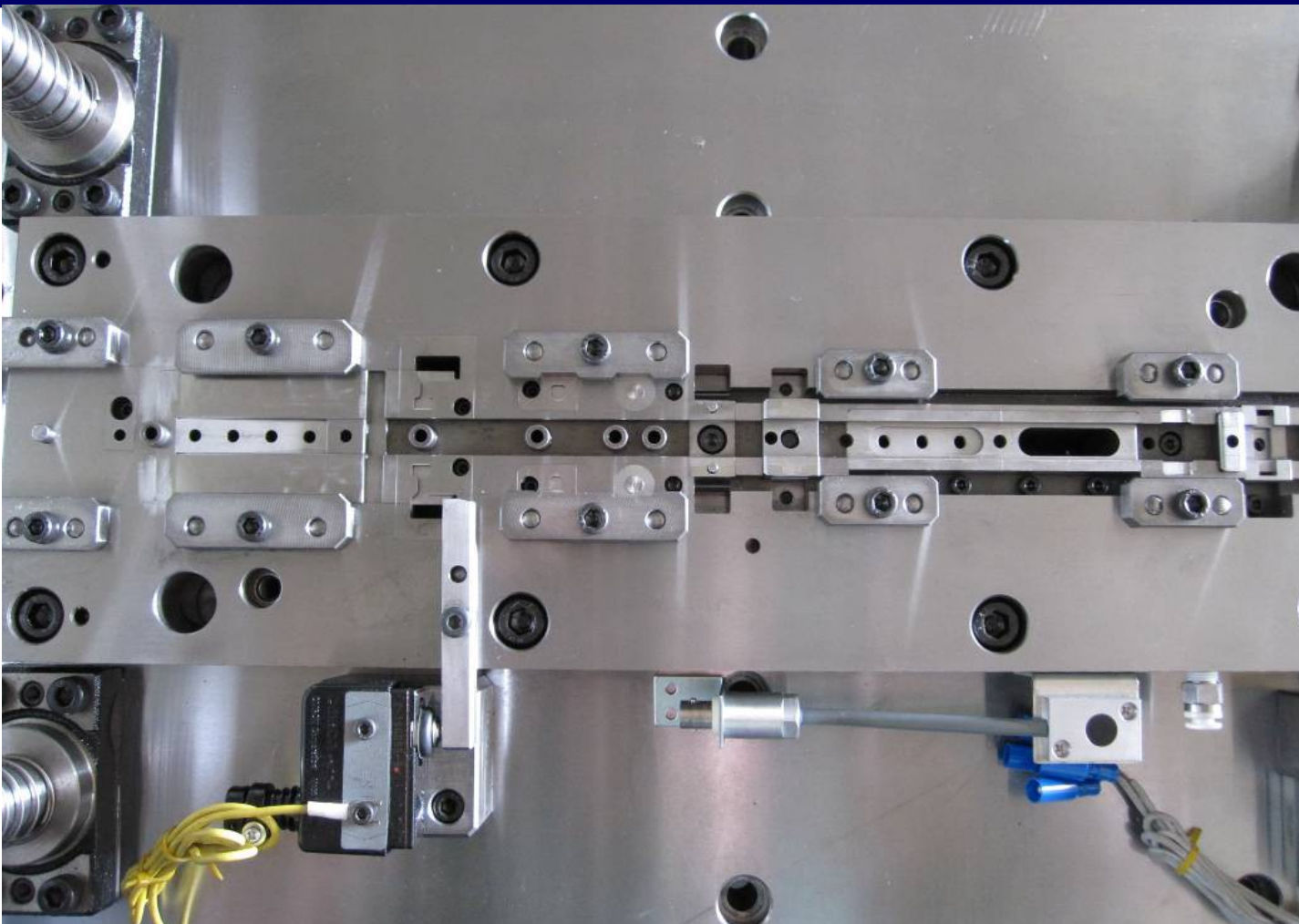




特徴

シーケンサを組み込んだ多機能順送金型

刃先研磨等、メンテナンス製にも重点が置かれています

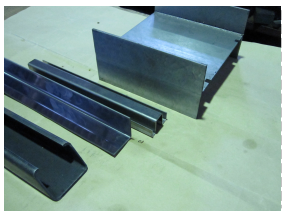


シーケンサを組み込んだ金型による順送部品
従来では難しい順送金型1型での多品種生産
を行っています。



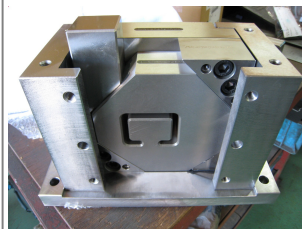
金型事業

製品1



- 多様な異形切断品
- 切り口をほとんど変形させずに切断できます
- 最大サイズ250×150まで加工です。

技術1



- 連続フォーミングラインで使用されている切断金型
- 製品の流れに追従走行し切断します

製品2



- シーケンサを組み込んだ金型による順送部品
- 従来では難しい順送金型1型での多品種生産を行っています。

技術2



- シーケンサを組み込んだ多機能順送金型
- 刃先研磨等、メンテナンス製にも重点が置かれています

製品3



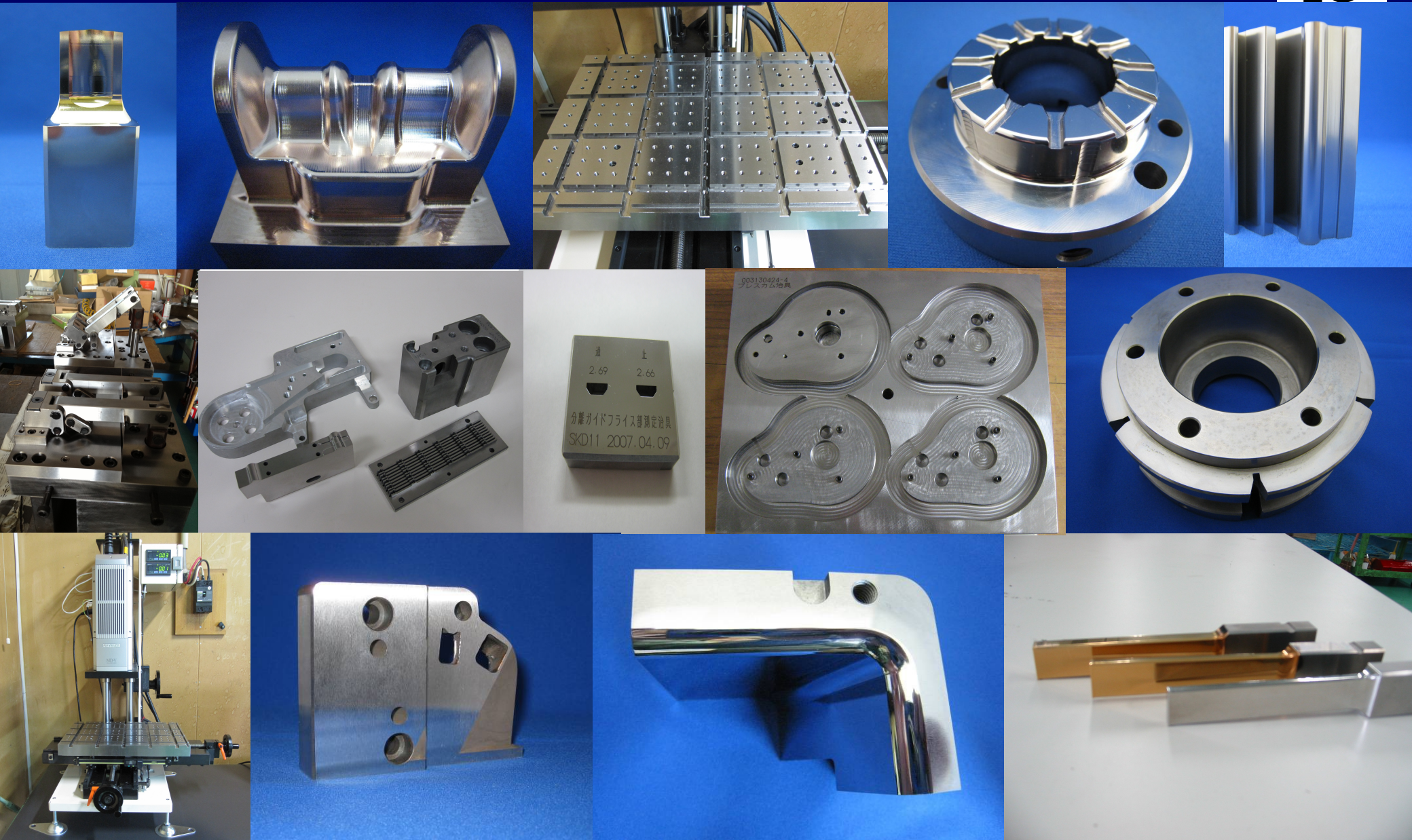
- 3条取ファインブランキング金型
- 精度を要求される金型を得意としています

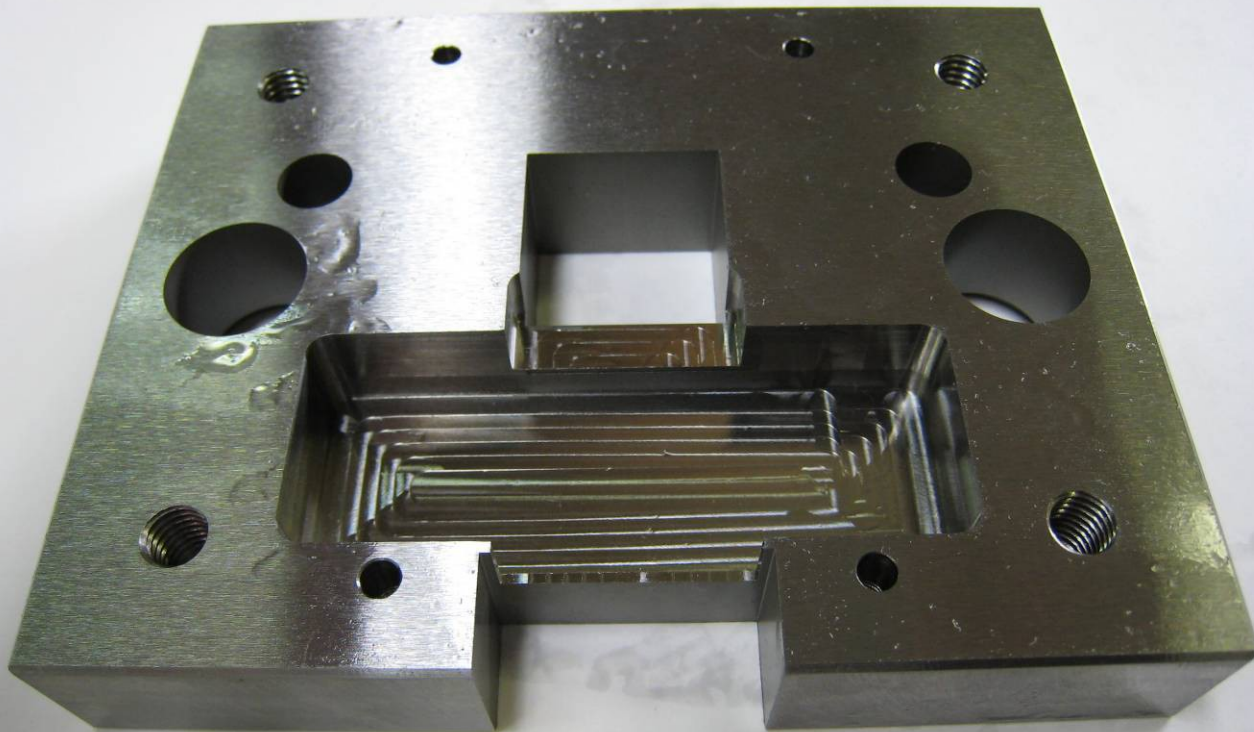
技術3



- 高品質の製品を生み出す、要求精度の高いパンチ
- 量産レベルにてレンジで $\pm 2\mu$ の形状精度を満たしています。

高精度加工品の一例





SKD11 (Hrc59)無垢板から加工
受注から完成まで1.5日間



HAP40(Hrc65)から加工
受注から完成まで1日間



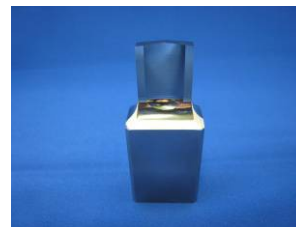
部品加工事業

製品1



- PVD,CVD提案を含め処理を行っています。
- コーティングメーカーとともに新膜の開発に注力しています。

技術1



- 密着性のよいコーティングを支えている鏡面化技術。面をうねらせずに磨くことができます。

製品2



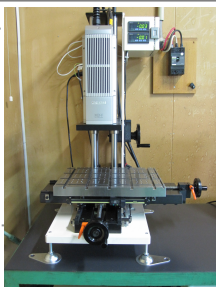
- 高精度微細加工
- プラスチック金型部品
- 熱処理後の加工が必須

技術2



- ハードミーリングへの挑戦！
- 写真は粉末ハイスへの直彫り
- Hrc65まで切削にてネジOK

製品3



- 当社レーザーマーカ-
- 架台部は設計製作全て自社製
- XYZ全て自由に位置決め可能

技術3



- XYZテーブル部
- 高精度な加工と組み立てにて精度を保証しています。